

ПРОКАТ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

БАЗОВАЯ МАРКА

08пс по ГОСТ 1050

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Марка стали	Стандарт	Толщина, мм	Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	Относительное удлинение, %, min	Диаметр оправки при изгибе на 180°		
08пс	ГОСТ 16523	1,5–2,0	270-410	/	24	0a		
		2,1–3,9				1,0a		
08пс	ГОСТ 1577	4,0–14,0	≥ 274	o	32	0,5a		
DD11	EN 10111	1,45–1,99	≤ 440	170–360	23	a		
		2,00–2,99				170–340	24	a
		3,00–8,0				28	a	
CS тип А	ASTM A 1011	1,5–5,99	/	/	/	/		
	ASTM A 569							
	ASTM A 1018	6,00–14,00						
	ASTM A 830							
1008	SAEJ403	1,45–14,00	/	/	/	/		
SPHC	JIS G 3131	1,45–1,59	≥ 270	/	27	0a		
		1,60–3,19				29	0a	
		3,20–14,0				31	0,5a	
St22	DIN 1614-1	1,45–8,0	/	/	/	/		
StW22	DIN 1614-2	1,80–1,99	o	/	o	/		
		2,00–2,99				25	/	
		3,00–12,0				29	/	

/ – параметр не регламентируется стандартом

o – по согласованию сторон

a – толщина проката.

Относительное удлинение для проката из стали марки DD11 толщиной 3–8 мм определяется на образцах начальной длиной

 $l_0 = 5,65\sqrt{S_0}$ где S_0 – площадь поперечного сечения.

По требованию потребителя прокат может быть изготовлен со специальными требованиями по механическим свойствам

ДОПУСКИ ПО РАЗМЕРАМ И ФОРМЕ ПРОКАТА

Стандарт на технические условия	ГОСТ 16523 ГОСТ 1577	DIN 1614-1 DIN 1614-2	SAEJ403 ASTM A 1011 ASTM A 1018 ASTM A 830	JIS G 3131	JIS G 3132
Стандарт на сортамент, геометрические размеры и допуски	ГОСТ 19903	EN 10051 (DIN 1016)	ASTM A 568 ASTM A 635	JIS G 3131 JIS G 3193	JIS G 3132 JIS G 3193

Примечание: в скобках указано прежнее обозначение стандарта.

СООТНОШЕНИЕ ТОЛЩИНЫ И ШИРИНЫ ПРОКАТА

Толщина, мм	Ширина полосы, мм														
	900	1000	1100	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650	1700	1850
1,45–1,89															
1,90–2,49															
2,50–2,99															
3,00–3,19															
≥3,20															

Прокат с другими требованиями по сортаменту, в т. ч. по соотношению толщины и ширины, может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования