

ПРОКАТ С ЧЕЧЕВИЧНЫМ РИФЛЕНИЕМ ПО ASTM A 786-09/A 786M-09, DIN 59220:2000, ГОСТ 8568-77

ДОПУСКИ ПО РАЗМЕРАМ И ФОРМЕ ПРОКАТА

Стандарт на технические условия	ГОСТ 8568, ГОСТ 19903	ASTM A 786/A 786M, ASTM A 1011/A 1011M	DIN 59220	JIS G 3101	ASTM A 786/A 786M, ASTM A 36/A 36M, ASTM A 1018/A 1018M, BS 4360
Стандарт на сортамент, геометрические размеры и допуски	ГОСТ 8568, ГОСТ 19903	ASTM A 568/A 568M, ASTM A 786/A 786M	DIN 59220	JIS G 3193	ASTM A 786/A 786M, ASTM A 6/A 6M, ASTM A 635/A 635M

Аттестация по толщине производится с учетом требований контракта (договора).

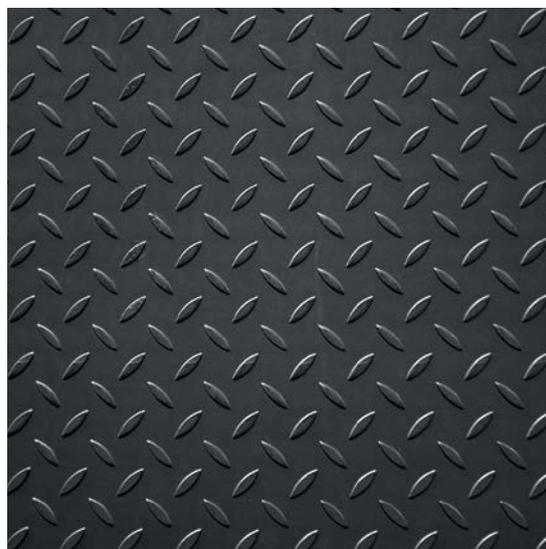
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Марка стали	Стандарт	Высота рифлей*, мм
RSt 37-2, S235JR, S235JRG2, S235JO, S235JO, St 44-2, S275JR	DIN 59220	1,0–2,0
SS 400	JIS G 3101**	–
SS 36 Type 1/ SS 250 Type 1, сталь по ASTM A 36/A 36M, 43A, SS 40/ SS 275	ASTM A 786 ASTM A 786M	–
Ст2сп, Ст2пс, Ст3сп, Ст3пс	ГОСТ 8568	0,5–3,6***

* При приемке заказов по DIN 59220:2000, JIS G 3101:2010, ASTM A 786-09/A 786M-09 необходимо согласовывать с потребителем высоту рифлей 0,6 мм и более.

** Требования JIS G 3101:2010 распространяются на прокат без рифления.

*** Определяется по формуле: $(0,1 \pm 0,3)h$, где h – номинальная толщина проката, минимальное значение 0,5 мм.



СООТНОШЕНИЕ ТОЛЩИНЫ И ШИРИНЫ ПРОКАТА

Толщина, мм	Ширина полосы, мм														
	900	1000	1100	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650	1700	1850
2,50–2,99															
3,00–3,99															
4,00–4,99															
5,00–5,99															
6,00–12,00															

Прокат с другими требованиями по сортаменту, в т. ч. по соотношению толщины и ширины, может быть произведен по специальному заказу после дополнительного согласования.