

СОРТАМЕНТ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Толщина проката	0,25–4,00 мм
Ширина проката	900–1820 мм
Ширина проката после продольного роспуска	100–850 мм
Внутренний диаметр рулонов	600±10, 500±10 мм (по согласованию)
Масса рулонов	5–30 т
Масса пачек листов	до 10 т
Длина листов	1500–3500 мм
Масса цинкового покрытия с двух сторон полосы	80 до 600 г/м ²

ДОПУСКИ ПО РАЗМЕРАМ И ФОРМЕ ПРОКАТА

Стандарт на технические условия	ГОСТ 14918-2020	ТУ 14-106-438	EN 10346	ASTM A 653M
Стандарт на сортамент, геометрические размеры и допуски	ГОСТ 14918-2020	ГОСТ 19904 ГОСТ 19851	EN 10143	ASTM A 924M

ОБОЗНАЧЕНИЕ ОТДЕЛКИ ПОВЕРХНОСТИ

ГОСТ 14918	EN 10346	ASTM A 653M
М (минимальный узор кристаллизации) обычного качества (без обозначения группы отделки) У (улучшенного качества) В (высокого качества)	М (минимальный узор кристаллизации) А (обычного качества) В (улучшенного качества) С (высокого качества)	– (безблесковая сталь «spangle-free»)

КЛАССЫ ЦИНКОВОГО ПОКРЫТИЯ

Класс	Масса цинкового покрытия с двух сторон образца, г/м ²	
	среднее по трем образцам	по одному образцу
Z80	> 100	> 68
Z100	> 100	> 85
Z120	> 120	> 100
Z140	> 140	> 120
Z150	> 150	> 130
Z180	> 180	> 150
Z200	> 200	> 170
Z225	> 225	> 195
Z275	> 275	> 235
Z350	> 350	> 300
Z450	450	385
Z500	500	425
Z600	600	510

Справочное значение толщины цинкового покрытия устанавливается исходя из плотности цинка, равной 7,13 г/см³

Возможно производство дифференцированного цинкового покрытия Z140/100 (другие классы – по согласованию)

ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ ОТ КОРРОЗИИ НА ПЕРИОД ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

- Химическая пассивация на основе Cr⁶⁺ или Cr³⁺
- Промасливание
- Химическая пассивация и промасливание
- Тонкие органические покрытия
- Без консервации