

# НИЗКОЛЕГИРОВАННЫЕ СТАЛИ С ВЫСОКИМ ПРЕДЕЛОМ ТЕКУЧЕСТИ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ДЕФОРМАЦИИ

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Марки проката	Стандарт	Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение, %, не менее	R	n	Направление отбора пробы по отношению к направлению прокатки
HX180YD	EN 10346	180–240	330–390	34	≥ 1,7	≥ 0,18	Поперечное
HX220YD		220–280	340–420	32	≥ 1,5	≥ 0,17	
HX260YD		260–320	380–440	30	≥ 1,4	≥ 0,16	
HX300YD		300–380	380–480	27	–	–	
HX260LAD		260–330	350–430	26	–	–	
HX300LAD		300–380	380–480	23	–	–	
HX340LAD		340–420	410–510	21	–	–	
HX380LAD		380–480	440–560	19	–	–	
HX420LAD		420–520	470–590	17	–	–	

## СООТНОШЕНИЕ ТОЛЩИНЫ И ШИРИНЫ ПРОКАТА

### ● HX180YD

Толщина проката до цинкования, мм	Ширина полосы, мм					
	900	1420	1550	1570	1640	1750
0,49–0,57						
0,58–0,64						
0,65–0,77						
0,78–1,17						
1,18–1,59						

### ● HX220YD

Толщина проката до цинкования, мм	Ширина полосы, мм				
	900	1370	1520	1560	1620
0,58–0,62					
0,63–0,67					
0,68–1,27					
1,28–1,50					

### ● HX260YD

Толщина проката до цинкования, мм	Ширина полосы, мм				
	900	1370	1490	1620	1750
0,58					
0,59–0,80					
0,81–1,50					
1,51–2,00					

### ● HX300YD

Толщина проката до цинкования, мм	Ширина полосы, мм			
	900	1270	1470	1520
0,58–0,62				
0,63–0,96				
0,97–1,50				

### ● HX260LAD

Толщина проката до цинкования, мм	Ширина полосы, мм				
	900	1390	1520	1570	1660
0,58–0,80					
0,81–1,50					
1,51–1,90					
1,91–2,00					

### ● HX300LAD

Толщина проката до цинкования, мм	Ширина полосы, мм					
	900	1320	1455	1460	1580	1600
0,58–0,67						
0,68–0,89						
0,90–1,47						
1,48–1,50						

### ● HX340LAD

Толщина проката до цинкования, мм	Ширина полосы, мм			
	900	1320	1420	1510
0,68–0,89				
0,90–0,97				
0,98–1,50				

### ● HX380LAD

Толщина проката до цинкования, мм	Ширина полосы, мм				
	900	1270	1320	1420	1560
0,68–0,69					
0,70–0,89					
0,90–0,97					
0,98–1,50					

### ● HX420LAD

Толщина проката до цинкования, мм	Ширина полосы, мм		
	900	1270	1300
0,68–0,98			
0,99–1,50			